



USA

Smart Filtration Solutions
International Plaza
7900 International Drive Suite 300,
Bloomington, MN 55425, USA

Phone: +1 (952) 679-7741

Email: info@smart-filtration.com
Web: www.smart-filtration.com

Smart Filtration Solutions
301 Frontier Way
Bensenville, IL 60106
USA

Phone: +1 (630) 860-0500 ext.105

UAE

Smart Filtration Solutions
Level No 1, Unit No: 2008
DMCC Business Centre
Dubai, UAE

Phone: +971 4 320 1744

Email: info@smart-filtration.com
Web: www.smart-filtration.com

Smart Filtration Solutions
Warehouse # 2, Street 6 (6B)
Ras Al Khor Industrial Area 2,
Dubai, UAE

Phone: +971 4 320 1744



SOLUTIONS INNOVANTES DE STOCKAGE DE CARBURANTS

TRANSPORTABLE ET STATIONNAIRE
SOLUTIONS POUR RESERVOIRS DE STACKAGE





En 2011, nous avons commencé en tant que Smart Filtration Solutions, fournissant des solutions de filtration de carburant et d'huile en vrac pour un temps de fonctionnement accru et, par conséquent, une meilleure rentabilité. Des filtres à ultra-haute efficacité conçus pour capturer 99,98 % des particules en un seul passage. C'était le résultat d'un partenariat stratégique avec Donaldson Company, Inc., un des principaux fournisseurs mondiaux de systèmes de filtration.

Aujourd'hui, nous réunissons deux marques de classe mondiale sous le nom de Smart Fuel Solutions : Smart Filtration Solutions et Smart Fuel Storage Solutions. Une fusion de solutions innovantes de stockage de carburant et d'une gamme impressionnante de filtres à ultra-haute efficacité.

Smart Fuel Storage se spécialise dans la fabrication de réservoirs autonomes, de systèmes de ravitaillement à distance, de parcs de stockage de carburant en vrac et de solutions de distribution prêtes à l'emploi. Qu'il s'agisse de stockage de diesel, d'essence, de lubrifiants, de HFO, de Jet A1 ou d'Avgas, nous concevons et fabriquons une solution unique, robuste, clé en main et prête à l'emploi pour répondre aux exigences de votre site.

A handwritten signature in black ink that reads "Mohammad Atif".

Mohammad Atif Manzoor
Directeur Associé



SOLUTIONS CLE EN MAIN, DE BOUT EN BOUT, INNOVANTES DE STOCKAGES ET DE FILTRATION DE CARBURANT

Réservoirs à Double Parois allant de 1 000 L à 110 000 L

Nous offrons une qualité imbattable et une immense polyvalence pour des solutions de stockage et de pompage rapides et flexibles. La compatibilité avec une large gamme de pompes et de distributeurs garantit une solution unique adaptée à vos besoins. Vous ne trouverez pas de réservoir plus sûr, plus fiable ou plus économique que celui de Smart Fuel Storage Solutions.

Réservoirs de Stockage Portables Plus Durables

Nos réservoirs durent plus longtemps grâce à des raccords en acier inoxydable et à un revêtement de protection très épais qui aide à prévenir la rouille et la corrosion. En outre, ils sont conçus avec une limite de carburant sûre (SFL) qui est de 10 % supérieure à celle des réservoirs standard de capacité similaire. Cela signifie que chaque réservoir dure plus longtemps entre deux remplissages, ce qui vous permet de réaliser des économies à long terme en termes de main-d'œuvre et de frais administratifs. Cet avantage est particulièrement utile si vos réservoirs de carburant sont situés dans des endroits éloignés.

Des Réservoirs de Carburant Faciles à Utiliser

Il est facile d'entrer dans un réservoir SF pour le nettoyage et l'inspection, car ils sont équipés de doubles trous d'homme et il n'est donc pas nécessaire de déconnecter la pompe. Les raccords ont été spécialement positionnés et conçus pour faciliter la distribution, et cela sur la base de notre expérience pratique avec les réservoirs de carburant dans de nombreuses situations différentes. Tous les réservoirs de Smart Fuel Storage sont certifiés "Australian Standard" pour prouver qu'ils sont conformes aux réglementations australiennes en vigueur en matière de Santé et de Sécurité.

Portable pour Faciliter le Transport et la Délocalisation

Nos réservoirs de stockage peuvent être transportés par route, par rail ou par mer, et sont de tailles diverses, qui tiennent toutes dans un conteneur d'expédition standard ISO. Il est donc facile de les faire parvenir rapidement sur place ou de les déplacer au fur et à mesure des besoins de ravitaillement. L'installation est facile, car nos réservoirs de stockage de carburant portables peuvent être placés presque partout, sans qu'il soit nécessaire de construire des murs en béton ou de recourir à la construction.

Des Réservoirs Conçus Spécialement Pour Vos Besoins

Tous nos réservoirs sont fabriqués selon nos propres spécifications dans une usine ultramoderne, que nous visitons régulièrement pour nous assurer que nos normes strictes sont respectées. Cela vous donne la flexibilité de commander un réservoir spécialement adapté à vos besoins particuliers. N'hésitez pas à discuter de vos besoins avec nous, et nous travaillerons avec vous pour développer et spécifier un réservoir qui convient exactement à votre situation.

Service Complet de Gestion du Carburant

Chez Smart Fuel Solutions, nous proposons des solutions de ravitaillement en carburant clés en main pour vous assurer d'obtenir le meilleur réservoir et le meilleur système de distribution pour vos besoins. Profitez de notre service de conseil gratuit. Vous recevrez des conseils avisés de la part d'experts ayant des années d'expérience pratique dans le domaine de l'approvisionnement et de la distribution de carburant.

DES SOLUTIONS INNOVANTES DE STOCKAGE DE CARBURANT



• Fermes de Carburant

Interconnecter les réservoirs entre eux pour une capacité de stockage illimitée. Augmenter la capacité au fur et à mesure de l'augmentation des besoins en carburant grâce à la forme en kit, en interconnectant les tuyauteries. Facilité de relocalisation ou de séparation des réservoirs et des emplacements de carburant à mesure que les besoins du projet changent.

• Ravitaillement sur Place

Fournit un service de ravitaillement en carburant sur place sans tracas pour les équipements de construction, d'exploitation minière et de logistique à grande ou petite échelle. Pas de travaux de génie civil ou de mur de protection nécessaire sur le site. Facile à relocaliser. Minimise la distance de ravitaillement et optimise l'équipement.

• Énergie Portable

Déploiement rapide pour une alimentation de secours et une prolongation de la durée de fonctionnement.

La gamme de réservoirs de la série SF propose des réservoirs de stockage à double parois pour les liquides combustibles ainsi que pour d'autres liquides non dangereux jusqu'à 110 000 litres. La série SF est une solution de stockage de carburant de qualité supérieure conçue pour les environnements de travail difficiles avec une préparation minimale du site. Les coins pressés et le dessus renforcé en font un réservoir robuste pour vos besoins de stockage de carburant.

Carburant / Produit Entrant

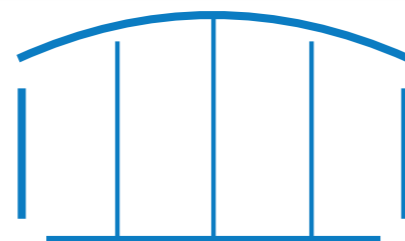
- Tuyauterie de remplissage de camion-citerne de 80nb
- Coupe feu à bride sphérique, adaptateur et bouchon Camlock
- Clapet anti-retour
- Soupape hydraulique de trop-plein avec pompe de décharge en option
- Tuyauterie interne utilisable
- Alarme de niveau élevé ; classé dangereux et alimenté par batterie

Carburant / Produit Sortant

- Clapet anti-siphon (clapet de pied) x 2
- Tuyauterie se terminant sous une passerelle avec des brides ANSI
- Douilles de 6 pouces dans les deux trous d'homme pour le montage de pompes submersibles standard
- Conduite d'aspiration de la pompe avec bouchon de point d'amorçage

Les réservoirs sont construits selon les empreintes ISO internationales des conteneurs pour faciliter le transport et le transfert. Les empreintes standard sont de 3, 6, 12 et 14 mètres en utilisant les dimensions des verrous du conteneur. Cela signifie que ces réservoirs peuvent être transportés sans qu'il soit nécessaire de recourir à une logistique coûteuse. La gamme de réservoirs est principalement conçue pour le stockage et la distribution de liquides combustibles.

Tous les réservoirs de la série SF sont certifiés aux normes australiennes par les ingénieurs australiens.

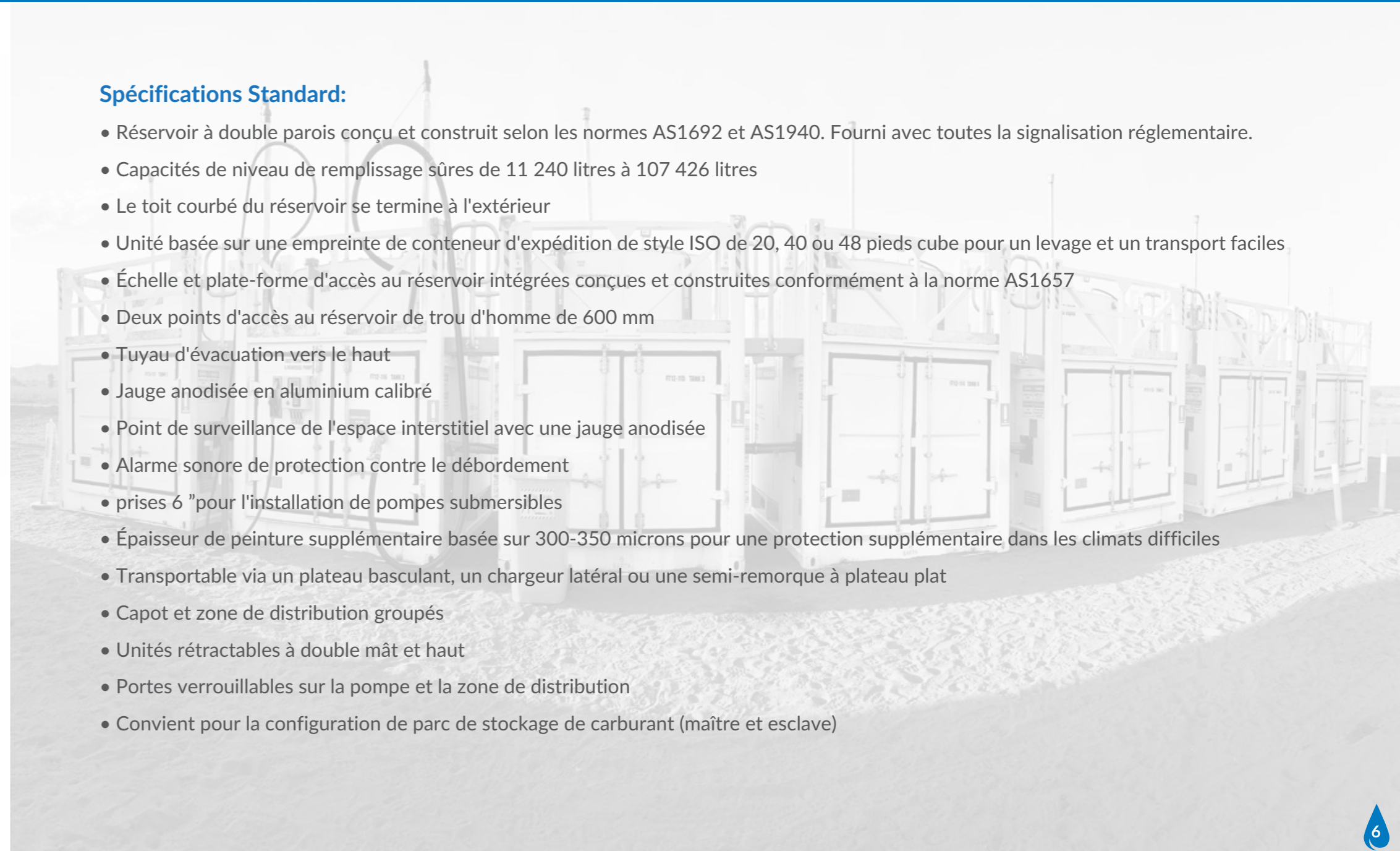


Toit de Réservoir Courbé

Les principaux points de cette conception sont une finition de toit de réservoir incurvé, une plus grande capacité de sécurité et la possibilité de voir sous le réservoir.

Spécifications Standard:

- Réservoir à double parois conçu et construit selon les normes AS1692 et AS1940. Fourni avec toutes la signalisation réglementaire.
- Capacités de niveau de remplissage sûres de 11 240 litres à 107 426 litres
- Le toit courbé du réservoir se termine à l'extérieur
- Unité basée sur une empreinte de conteneur d'expédition de style ISO de 20, 40 ou 48 pieds cube pour un levage et un transport faciles
- Échelle et plate-forme d'accès au réservoir intégrées conçues et construites conformément à la norme AS1657
- Deux points d'accès au réservoir de trou d'homme de 600 mm
- Tuyau d'évacuation vers le haut
- Jauge anodisée en aluminium calibré
- Point de surveillance de l'espace interstitiel avec une jauge anodisée
- Alarme sonore de protection contre le débordement
- prises 6" pour l'installation de pompes submersibles
- Épaisseur de peinture supplémentaire basée sur 300-350 microns pour une protection supplémentaire dans les climats difficiles
- Transportable via un plateau basculant, un chargeur latéral ou une semi-remorque à plateau plat
- Capot et zone de distribution groupés
- Unités rétractables à double mât et haut
- Portes verrouillables sur la pompe et la zone de distribution
- Convient pour la configuration de parc de stockage de carburant (maître et esclave)



ARMOIRE À ÉQUIPEMENT

- Compartiment de pompage fermé avec vannes de vidange pour l'eau et les produits
- Accès interne pour les tuyaux des kits de pylônes
- Kits de pylônes avec contrepoids (Disponible en option)
- Portes de bacs verrouillables avec joint anti-poussière en caoutchouc
- Échelle d'accès à la plate-forme de travail montée à gauche ou à droite
- Ventilation du compartiment
- Connexion à la terre avant
- Système de main courante de sécurité intégré
- Éclairage (facultatif)
- Deux prises de courant à cavité latérale de 50 mm

Options de Distribution dans Réservoirs de la Série SF

- Réservoir équipé avec équipement de distribution électrique ou à moteur AC/DC
- Des systèmes d'enrouleurs de tuyaux rétractables, de distributeurs ou de Bowser sont disponibles
- Ravitaillement en carburant des véhicules lourds et/ou légers
- Boîtier de commutation électrique de la pompe avec station de démarrage / arrêt / e-stop équipé
- Débits de 40 à 400 lpm (+ 400 lpm sur demande)
- Unité de distribution de carburant en vrac (remplissage rapide pour les camions de service sur site)
- Compatible avec le système de gestion du carburant
- Compatible avec les terminaux de paiement à l'extérieur (TPE et carte de crédit)

Options Supplémentaires

Les options supplémentaires ou les compléments optionnels peuvent être examinés à tout moment avant, pendant ou après l'achat de votre réservoir pour vous aider à tirer le meilleur parti de vos systèmes d'équipement de carburant.

Un système de gestion du carburant ou une unité de filtration peut grandement contribuer à améliorer l'équipement, sa disponibilité et sa longévité.

Stockage Inflammable

- Selon les normes AS1940, il est possible de stocker des produits ininflammables jusqu'à 55 000 litres dans des réservoirs à deux parois.
- Veuillez vérifier la réglementation locale et installer un événement de secours approprié pour un stockage ininflammable.

Réservoir à Compartiments Multiples

Les réservoirs de la série SF sont basés sur des empreintes de la taille d'un conteneur pour faciliter le transport et la manutention. Ils peuvent être fournis avec des pompes, des bobines, des compteurs et filtration prêts à l'emploi. Des compartiments supplémentaires standard et sur mesure peuvent être installés pour contenir des lubrifiants, du liquide de refroidissement ou de l'huile usée selon les besoins. Plusieurs produits dans un même réservoir sont disponibles si nécessaire.

Les armoires de sécurité montées en bout peuvent être montées, y compris les portes en acier ou les volets roulants et les bacs de récupération internes, pour abriter les tuyauteries, les pompes, les jauges, les alarmes et les commandes.

Spécifications des Réservoirs de la Série SF

Les dimensions sont uniquement nominales. D'autres capacités sont disponibles sur demande.

MODÈLE	CAPACITÉ	SFL	LONGUEUR (mm)	LARGEUR (mm)	HAUTEUR (mm)	POIDS À VIDE (kg)	ARMOIRE À ÉQUIPEMENT
SF 12	11,839L	11,240L	2,991	2,438	2,896	4,825	OUI
SF 20	18,183L	17,274L	2,991	2,438	2,896	4,730	NON
SF 30	30,901L	29,350L	6,058	2,438	2,896	7,695	OUI
SF 38	37,250L	35,380L	6,058	2,438	2,896	7,550	NON
SF 55	60,982L	57,933L	12,192	2,438	2,590	12,550	OUI
SF 68	69,023L	65,570L	12,192	2,438	2,896	13,575	OUI
SF 75	75,498L	71,723L	12,192	2,438	2,896	13,470	NON
SF 90	90,600L	86,000L	14,630	2,438	2,896	16,095	NON
SF 100	101,000L	95,900L	14,630	2,438	3,200	17,190	NON
SF 110	113,080L	107,426L	14,630	2,438	3,550	21,040	NON

Protection anti-feu de 4 heures disponible en option

* Produits AdBlue et additifs pour carburant dans la conception du réservoir disponibles sur demande

* Boulon supplémentaire sur l'armoire équipement disponible sur demande

Les réservoirs Smart Fuel sont la meilleure solution pour le stockage et la distribution de diesel, d'essence et d'huiles lubrifiantes. Ils offrent une solution flexible pour le stockage des liquides combustibles ainsi que pour l'amélioration des solutions de distribution et de gestion des carburants. Une conception pratique assure une installation rapide et facile dans n'importe quel endroit, à l'intérieur ou à l'extérieur.

Les réservoirs Smart Fuel offrent une solution de stockage de carburant rapide, facile et pratique

Des unités mobiles et modulaires assurent un transport rapide et facile vers le site. Facilement relocalisables.

Travaux de chantier et préparation minimaux requis. Un processus de mise en place, de remplissage et d'installation de pompes offrant polyvalence et rapidité lors de la mise en service.

La conception autoportante permet de visualiser et d'inspecter le réservoir à 360°.

Une finition de peinture de haute qualité assure une plus grande durabilité dans les éléments.

Confinement à Double Paroi Pour Plus de Sécurité

Les réservoirs Smart Fuel à double parois sont conçus conformément aux normes AS1692 et AS1940 en tant que confinement secondaire intégral et ne nécessitent donc pas de bacs indépendants pour contenir les fuites.

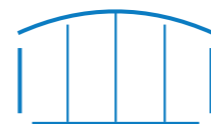
110 % de réservoir en double parois = 100 % de réservoir primaire + 10 % d'espace interstitiel.

Couvercle Intérieur

- 1 x 2" Point de Trempage / Remplissage
- 2 x 2" Ports d'Aspiration
- 2 x 2" Ports de Retour
- 2 x 1" Ports d'Aspiration
- 2 x 1" Ports de Retour

Extérieur du Réservoir

- 1 x 2" Immersion / Évacuation Interstitielle
- 1 x 2" Port d'Aspiration
- 1 x 2" Port de recharge
- 1 x 4" Pompe Submersible
- 1 x 6" Pompe Submersible
- 1 x 2" Port de Ventilation libre



Toit de Réservoir Courbé

Mobile & Modulaire

- Poches pour chariots élévateurs et points d'arrimage / levage certifiés à chaque coin.
- Les plus grands réservoirs Smart Fuel intègrent une base de plateau pour le chargement du plateau basculants.
- Les réservoirs Smart Fuel peuvent être empilés trois de haut lorsqu'ils sont vides.

Caractéristiques Standard

- Conforme aux normes australiennes AS1692 et AS1940.
- La construction des réservoirs à double parois se compose d'un réservoir primaire en acier de 5 mm et d'un réservoir secondaire en acier de 3 mm.
- Un système dérouté en interne pour réduire les mouvements de produits si l'unité est déplacée avec son contenu.*
- trou d'homme accessible et amovible pour l'entretien et le nettoyage interne du réservoir.
- Zone de déversement encastrée sous un couvercle verrouillable pour sécuriser la pompe de transfert.
- Découpes sur les côtés de la boîte de déversement pour permettre aux tuyaux flexible ou à la tuyauterie de répondre aux besoins externes (c'est-à-dire les générateurs).
- Toit courbé pour l'évacuation de l'eau vers le haut du réservoir*.
- Complet avec jauges en aluminium, 1 x système de reniflard galvanisé à courant d'air ascendant et plusieurs ports.
- Testé à l'air et à l'eau avant de quitter notre usine.
- La conception mobile et modulaire facilite le transport.
- Peinture "BLANCHE" de 300 à 350 microns d'épaisseur finish en standard. D'autres options de couleur sont disponibles sur demande.
- Étiquettes et autocollants de sécurité pour liquides inflammables et combustibles fournis en standard.
- Pochettes pour chariot élévateur et points certifiés d'arrimage/de levage à chaque coin.

Des couleurs, revêtements, dimensions et équipements de ravitaillement personnalisés sont disponibles sur demande.

Spécifications des Réservoirs de la Série Smart Fuel

Ces dimensions sont uniquement nominales. D'autres capacités sont disponibles sur demande.

MODÈLE	CAPACITÉ	SFL	LENGTH (mm)	WIDTH (mm)	HEIGHT (mm)	TARE (kg)	DÉROUTÉ
Smart Fuel Tank 1000L	1,250L	1,000L	1,864	1,100	1,306	739	YES
Smart Fuel Tank 2500L	2,755L	2,500L	2,274	1,674	1,254	1,189	YES
Smart Fuel Tank 4500L	4,785L	4,500L	2,774	2,274	1,254	1,678	YES
Smart Fuel Tank 6000L	6,180L	6,000L	3,574	2,274	1,254	2,036	YES
Smart Fuel Tank 10000L	11,500L	10,000L	6,058	2,438	1,295	4,443	YES

Protection anti-feu de 4 heures disponible en option

Le stockage des liquides inflammable peut se faire avec la ventilation et le changement d'accessoires appropriés. N'oubliez pas de vérifier auprès des autorités locales.





CHARGEURS CHARGEMENT DE RÉSERVOIR À RÉSERVOIR

DES DÉBITS ALLANT DE 300LPM À 1200LPM

LARGE GAMME D'OPTIONS DE FILTRATION ET DE COMPTAGE

RAVITAILLEURS LE RAVITAILLEMENT MOYEN ET INDUSTRIEL

DES DÉBITS ALLANT DE 80LPM À 450LPM

LE RAVITAILLEMENT EN CARBURANT DES VÉHICULES MOYENS ET LOURDS



ALIMENTATION DES GÉNÉRATEURS L'ALIMENTATION DES GÉNÉRATEURS LOCAUX ET INDUSTRIELS

DES DÉBITS ALLANT DE 32LPM À 110LPM

LES OPTIONS MANUELLES ET AUTOMATISÉES



LE RAVITAILLEMENT À DOMICILE LE RAVITAILLEMENT DES VÉHICULES LÉGERS ET MOYENS

DES DÉBITS ALLANT DE 40LPM À 130LPM

FAIRE LE PLEIN DE PLUS D'UN PRODUIT À LA FOIS



LUBRIFICATION

DES DÉBITS ALLANT DE 44LPM À 105LPM

COMPREND UN ENROULEUR DE TUYAU AVEC TUYAU DE 10M ET BUSE



AVIATION LE RAVITAILLEMENT DES AVIONS

DES DÉBITS ALLANT DE 80LPM À +500LPM

DISPONIBLE EN VERSION DIESEL OU ÉLECTRIQUE

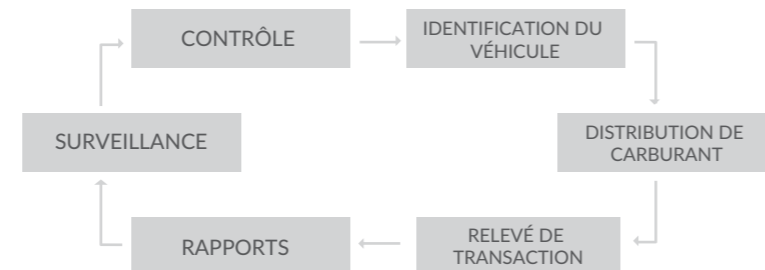
CONFORMITÉ DU JIG



APERÇU DE LA GESTION INTELLIGENTE DES CARBURANTS

La gestion du carburant est un cycle d'activités

- Contrôler l'accès au carburant
- Enregistrer les transactions de carburant
- Accès facile aux données transactionnelles dans un format utile



CLICK-IN CLICK-OUT



AFFICHAGE DE DEUX POMPES EN OPTION

LA GAMME SMART FUEL GEN 2

- Une solution pour le cycle complet de gestion du combustible
- Un système de gestion du carburant de pointe reposant sur une plate-forme matérielle fiable et intégrée
- Peut stocker jusqu'à 5000 transactions et jusqu'à 2000 véhicules et conducteurs
- Utilise des fobs ou des cartes NFC (near field communication).
- Les utilisateurs peuvent être invités à indiquer le compteur kilométrique, le compteur horaire, le numéro de tache et une entrée définie par l'utilisateur pour chaque transaction ou des transactions sélectionnées.
- Système d'alimentation spécialement conçu pour répondre à une alimentation instable et fournir un niveau de protection contre les coups de foudre
- La possibilité de mise à jour à distance permet d'ajouter de nouvelles caractéristiques et fonctions sans avoir à se rendre sur place
- Des informations de diagnostic détaillées accessibles au personnel d'assistance technique via le web permettent un diagnostic rapide et précis des défaillances
- La conception modulaire permet une mise à niveau ou une réparation facile sur le terrain

RAVITAILLEMENT

- 1) L'opérateur identifie le véhicule/équipement à l'aide d'une carte ou d'un fob.
- 2) L'opérateur s'autorise à utiliser un code PIN
- 3) Si nécessaire, l'opérateur saisit le compteur kilométrique et/ou le compteur horaire
- 4) Sélectionne la pompe, soulève le pistolet et commence le ravitaillement
- 5) Lorsque le ravitaillement en carburant est terminé, les détails de la transaction sont stockés dans l'unité et transférés automatiquement sur le site web du client

SYSTÈME AVID D'IDENTIFICATION DES BUSES

- Le système Smart Fuel Solutions peut actuellement utiliser des clés (porte-clés RFID), des cartes magnétiques, des cartes HID ou des codes pour identifier les véhicules/biens.
- Le système d'identification automatique des véhicules (AVID) permet de monter le dispositif d'identification sur le véhicule et le lecteur sur le pistolet.



LECTEUR DE BUSE

ÉTIQUETTE D'IDENTIFICATION DU VÉHICULE



ID DE LA BUSE - COMPOSANTS

- 1) Smart Fuel Gen 2 FMS avec les modules de commande de pompe nécessaires
- 2) Module de communication (Bluetooth), SFS2055, un installé dans chaque Smart fuel
- 3) Émetteur-récepteur de buse, AVID1000, un par buse
- 4) Étiquettes passives pour véhicules - étiquette UHF adhésive pour l'identification des véhicules

ÉMETTEUR-RÉCEPTEUR DE BUSE



19140001

ÉTIQUETTE DU VÉHICULE

QUE FAISONS-NOUS DE DIFFÉRENTS?

- La plupart des autres systèmes d'identification des buses s'authentifient simplement en continu
- Si le système n'est pas réglé avec précision, cela peut limiter la possibilité de retirer le pistolet de l'entrée du carburant sans que l'autorisation ne soit annulée. Cela tend également à vider la batterie du pistolet en un temps relativement court.
- Notre conception utilise une unité de mesure inertielle (IMU) sur la buse, qui ne nécessite pas d'authentification continue avec la buse et nous permet de détecter le mouvement de la buse et de terminer la transaction avant que la buse ne sorte de l'entrée de carburant. Cela augmente la durée de vie de la batterie et rend le système moins susceptible d'être mis en échec en cas de tentative de prélèvement de carburant non autorisé.

MODULE TÉLÉMATIQUE

- Se connecte au port ODB des véhicules et transmet automatiquement les données du compteur kilométrique et horaire au Smart Fuel pendant le processus de ravitaillement
- Garantit que la valeur indiquée sur le tableau de bord au moment du ravitaillement en carburant est la même que celle enregistrée lors de la transaction de carburant. Contrairement au système basé sur le GPS, il n'y a pas d'écart ni de nécessité de calibrage
- Plus jamais d'erreurs de saisie des conducteurs



SITE WEB

- Site Internet mis gratuitement à la disposition de chaque client
- Les données transactionnelles de l'unité sont combinées avec d'autres données telles que le numéro d'enregistrement, le nom du conducteur et affichées sur une page de transactions
- Les informations sur les conducteurs et les véhicules sont gérées à partir du site web et automatiquement mises à jour dans toutes les unités
- Le rapport de transaction peut être exporté sous forme de fichier .csv

SITE WEB: VERSION PRO

• Fournit des rapports personnalisables/automatisés

- Totaux - utilisés pour générer des rapports tels que le total de carburant par véhicule ou par conducteur utilisé par semaine du mois. Les rapports peuvent être personnalisés en fonction de ce que le client souhaite voir totaliser, puis enregistrés pour une utilisation régulière.
- Rapprochement - Pour utiliser ce rapport, vous devez faire installer une jauge de réservoir sur l'unité ou les unités. Il prend le niveau du réservoir au début de la période demandée (semaine en cours, mois précédent, etc.), soustrait toutes les transactions du réservoir, ajoute les livraisons, génère un niveau calculé pour le réservoir et le compare à la baisse à la fin de la période.
- Consommation - En utilisant les données du compteur kilométrique saisies et la consommation de carburant pour calculer la valeur en litres/100Km pour chaque véhicule pour les litres/heure pour les équipements utilisant des compteurs horaires.
- Service - Génère un rapport indiquant les véhicules en retard ou proches de l'échéance pour le service, basé sur l'intervalle de service saisi, le compteur kilométrique au dernier service et en utilisant les valeurs du compteur kilométrique saisies par les conducteurs.
- Permet d'envoyer par courrier électronique les niveaux des réservoirs sur une base quotidienne ou hebdomadaire et tous les rapports qui ont été créés

Key / Code	Timestamp	Imperial Gallons	Odometer	Hours	Pump	Employee Name	PLATE NO.	COMPANY NAME	Transaction Id	KM/L	Gallons / Hour
92649	92649					EGTC	N/A	N/A			
92943	92943					EGTC	N/A	N/A			
010507C	22354					AGT	6.97	N/A			
0105A67B	21907					AGT	7.21	N/A			
010DA57B	21902					AGT	7.18	N/A			
01102E7C	22355					AGT	7.40	N/A			
01129D7B	20601					AGT	6.67	N/A			

ACCÈS AUX DONNÉES

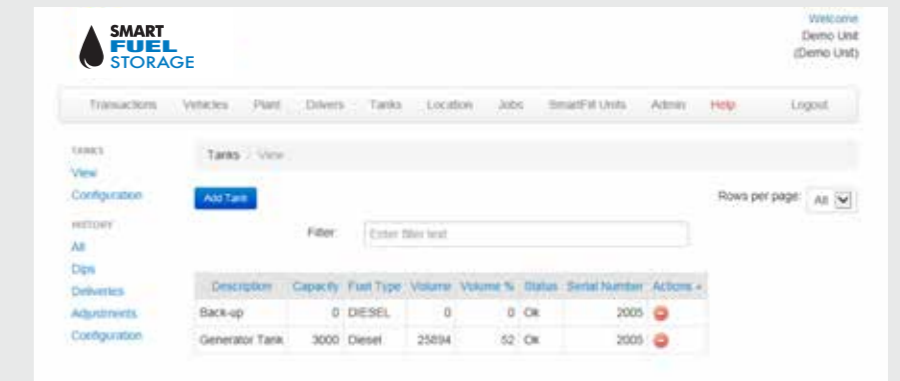


JAUGEAGE FACULTATIF DES RÉSERVOIR - SMARTDIP

- Si l'unité est en ligne, les niveaux des réservoirs peuvent être consultés sur le site web en temps quasi réel (mise à jour toutes les 90 secondes)
- Les alertes de réservoir permettent d'envoyer un courriel ou un SMS* indiquant l'état actuel et d'alerter les utilisateurs si le réservoir est trop bas ou trop haut.

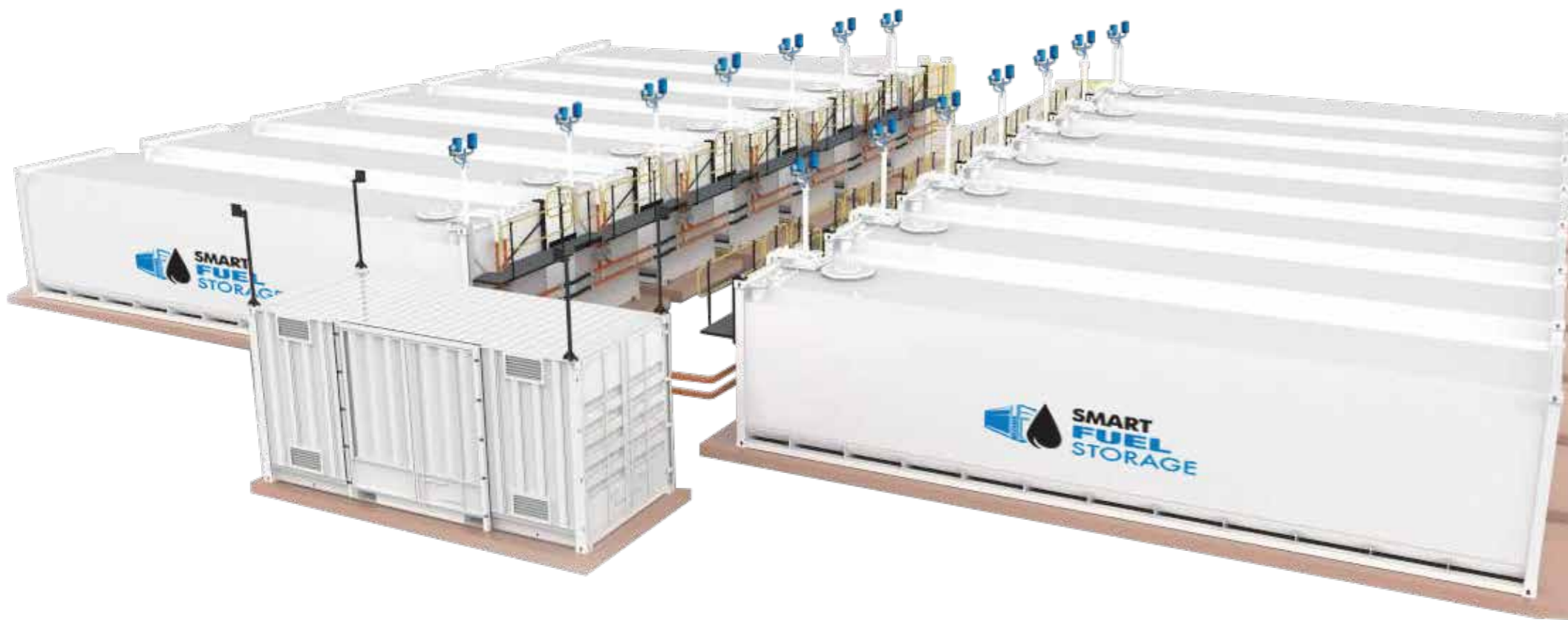
10 FACTEURS CLÉS DE DISTINCTION

- 1) La technologie la plus courante sur le marché - NFC, SIM de données standard, affichage graphique en couleur. Une plate-forme qui permet des développements futurs.
- 2) Une solution unique pour les équipements mobiles et fixes.
- 3) Solution très flexible et intuitive qui permet au client de saisir les données les plus appropriées pour son entreprise.
- 4) L'accès aux données sur le site web est gratuit.
- 5) Facile à configurer grâce à des menus intuitifs à l'écran.
- 6) Conception modulaire - réparation et mise à niveau faciles par du personnel qualifié et non qualifié.
- 7) Technologie d'identification automatisée des buses pour plus de commodité et une protection contre le vol.
- 8) Solution automatisée de compteur kilométrique et horaire qui n'est pas basée sur le GPS.
- 9) Interface de programmation d'application (API) disponible pour permettre aux clients d'intégrer des données dans leurs propres applications.
- 10) Assistance technique pendant toute la durée de vie du produit.

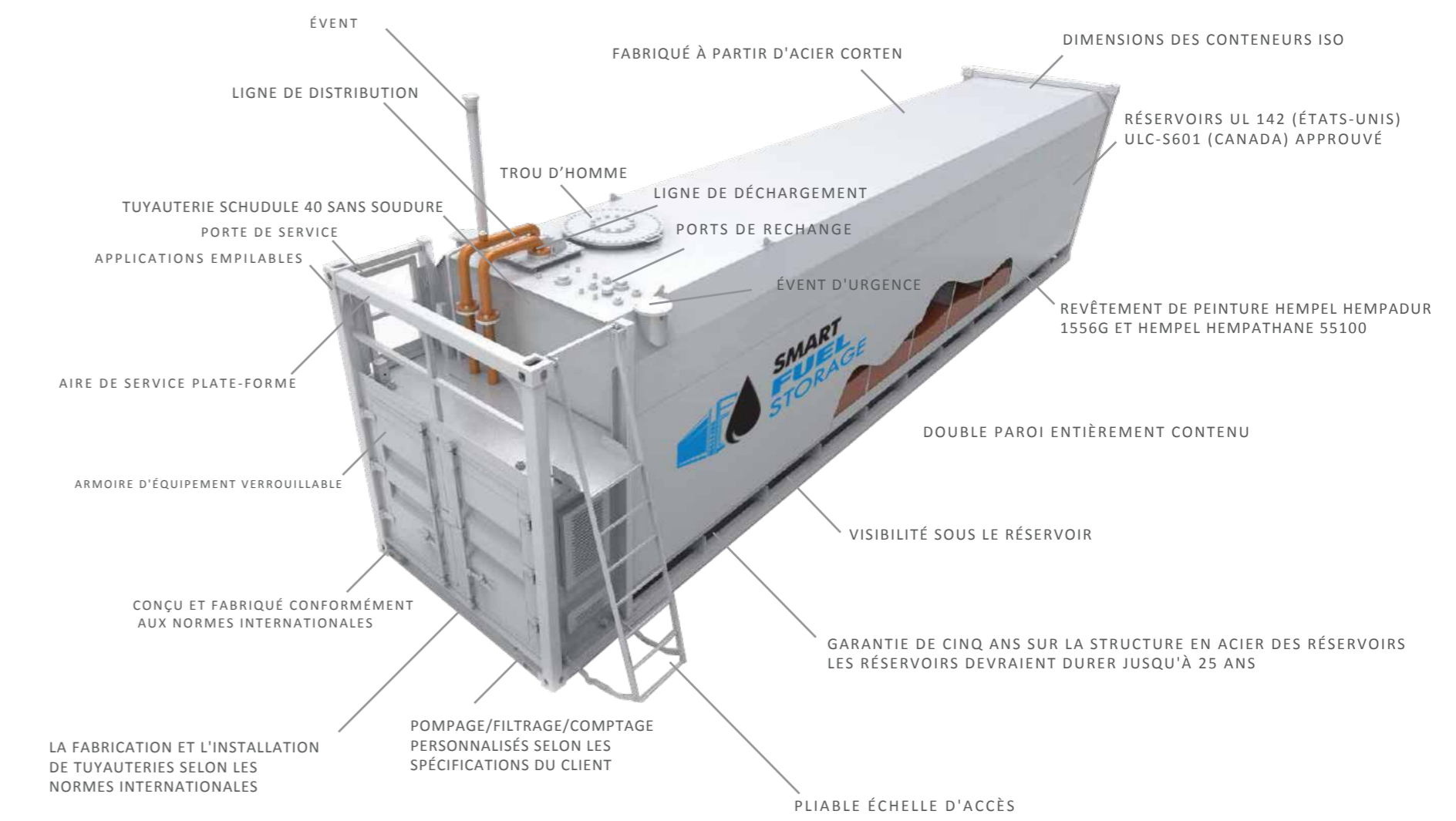


L'expérience et l'expertise de l'équipe interne de conception et d'ingénierie de Smart Fuel Storage sont à votre disposition pour concevoir votre solution unique de stockage et de distribution de carburant.

Optimiser le temps de ravitaillement en carburant et s'assurer que votre carburant est là où vous en avez besoin, quand vous en avez besoin.



PERSPECTIVE MONTRANT L'ARRANGEMENT DU RÉSERVOIR



ULC-S601-14

La norme Canadienne acceptable pour les réservoirs hors sol en acier fabriqués en atelier pour les liquides inflammables et combustibles.

AS 1692

Norme Australienne relative aux réservoirs en acier pour les liquides inflammables et combustibles.

AS 1940

Norme Australienne pour le stockage et la manipulation de liquides inflammables et combustibles.

Norme de sécurité reconnue aux États-Unis et en Amérique du Nord : réservoirs hors sol en acier pour les liquides inflammables et combustibles.

NFPA

Association nationale de protection contre l'incendie : Code des liquides inflammables et combustibles applicable aux États-Unis.

TRANSPORT CANADA

Ministère chargé de servir l'intérêt public pour l'élaboration de règlements, de politiques, de programmes et de services afin de promouvoir des transports sûrs, sécuritaires, efficaces et respectueux de l'environnement au Canada.

VLAREM II

Réglementation environnementale flamande; Chapitre 5.1 pour le pétrole ou les produits pétroliers.

UN IBC 31 A/Y

Les Nations Unies ont approuvé une norme internationale sur la conception, la fabrication et l'utilisation de conteneurs pour vrac intermédiaires pour le transport de marchandises dangereuses. L'UN IBC 31A / Y est applicable à l'utilisation de citernes en acier spécialement fabriquées qui permettent le transport légal de marchandises dangereuses par route, rail et mer, groupes d'emballage II et III.

UN IMDG

Le transport de marchandises dangereuses par mer est réglementé afin de prévenir raisonnablement les blessures aux personnes ou les dommages aux navires et à leur cargaison. Le transport de polluants marins est principalement réglementé afin de prévenir les dommages au milieu marin. L'objectif du code IMDG est d'améliorer la sécurité du transport des marchandises dangereuses tout en facilitant la libre circulation de ces marchandises sans restriction.



AS1692

AS1940



VLAREM II



LE RAVITAILLEMENT EN CARBURANT DES VÉHICULES LÉGERS ET LOURDS



PORTE-ENROULEURS



80 + 450 DISTRIBUTION



ATELIER DE LUBRIFICATION



RÉSÉROIRS À COMPARTIMENT RÉPARTI. ESSENCE / DIESEL ET PARAFFINE