

TOIT DE RÉSERVOIR COURBÉ

La gamme de réservoirs de la série SF propose des réservoirs de stockage à double parois pour les liquides combustibles ainsi que pour d'autres liquides non dangereux jusqu'à 110 000 litres. La série SF est une solution de stockage de carburant de qualité supérieure conçue pour les environnements de travail difficiles avec une préparation minimale du site. Les coins pressés et le dessus renforcé en font un réservoir robuste pour vos besoins de stockage de carburant.

Carburant / Produit Entrant

- Tuyauterie de remplissage de camion-citerne de 80nb
- Coupe feu à bride sphérique, adaptateur et bouchon Camlock
- Clapet anti-retour
- Soupape hydraulique de trop-plein avec pompe de décharge en option
- Tuyauterie interne utilisable
- Alarme de niveau élevé ; classé dangereux et alimenté par batterie

Carburant / Produit Sortant

- Clapet anti-siphon (clapet de pied) x 2
- Tuyauterie se terminant sous une passerelle avec des brides ANSI
- Douilles de 6 pouces dans les deux trous d'homme pour le montage de pompes submersibles standard
- Conduite d'aspiration de la pompe avec bouchon de point d'amorçage

Les réservoirs sont construits selon les empreintes ISO internationales des conteneurs pour faciliter le transport et le transfert. Les empreintes standard sont de 3, 6, 12 et 14 mètres en utilisant les dimensions des verrous du conteneur. Cela signifie que ces réservoirs peuvent être transportés sans qu'il soit nécessaire de recourir à une logistique coûteuse. La gamme de réservoirs est principalement conçue pour le stockage et la distribution de liquides combustibles.

Tous les réservoirs de la série SF sont certifiés aux normes australiennes par les ingénieurs australiens.

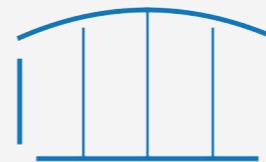
Armoire À Équipement

- Compartiment de pompage fermé avec vannes de vidange pour l'eau et les produits
- Accès interne pour les tuyaux des kits de pylônes
- Kits de pylônes avec contrepoids (Disponible en option)
- Portes de bacs verrouillables avec joint anti-poussière en caoutchouc
- Échelle d'accès à la plate-forme de travail montée à gauche ou à droite
- Ventilation du compartiment
- Connexion à la terre avant
- Système de main courante de sécurité intégré
- Éclairage (facultatif)
- Deux prises de courant à cavité latérale de 50 mm



Spécifications Standard:

- Réservoir à double parois conçu et construit selon les normes AS1692 et AS1940. Fourni avec toutes la signalisation réglementaire.
- Capacités de niveau de remplissage sûres de 11 240 litres à 107 426 litres
- Le toit courbé du réservoir se termine à l'extérieur
- Unité basée sur une empreinte de conteneur d'expédition de style ISO de 20, 40 ou 48 pieds cube pour un levage et un transport faciles
- Échelle et plate-forme d'accès au réservoir intégrées conçues et construites conformément à la norme AS1657
- Deux points d'accès au réservoir de trou d'homme de 600 mm
- Tuyau d'évacuation vers le haut
- Jauge anodisée en aluminium calibré
- Point de surveillance de l'espace interstitiel avec une jauge anodisée
- Alarme sonore de protection contre le débordement
- prises 6 "pour l'installation de pompes submersibles
- Épaisseur de peinture supplémentaire basée sur 300-350 microns pour une protection supplémentaire dans les climats difficiles
- Transportable via un plateau basculant, un chargeur latéral ou une semi-remorque à plateau plat
- Capot et zone de distribution groupés
- Unités rétractables à double mât et haut
- Portes verrouillables sur la pompe et la zone de distribution
- Convient pour la configuration de parc de stockage de carburant (maître et esclave)



TOIT DE RÉSERVOIR COURBÉ



Options de Distribution dans Réservoirs de la Série SF

- Réservoir équipé avec équipement de distribution électrique ou à moteur AC/DC
- Des systèmes d'enrouleurs de tuyaux rétractables, de distributeurs ou de Bowser sont disponibles
- Ravitaillement en carburant des véhicules lourds et/ou légers
- Boîtier de commutation électrique de la pompe avec station de démarrage / arrêt / e-stop équipé
- Débits de 40 à 400 lpm (+ 400 lpm sur demande)
- Unité de distribution de carburant en vrac (remplissage rapide pour les camions de service sur site)
- Compatible avec le système de gestion du carburant
- Compatible avec les terminaux de paiement à l'extérieur (TPE et carte de crédit)

Options Supplémentaires

Les options supplémentaires ou les compléments optionnels peuvent être examinés à tout moment avant, pendant ou après l'achat de votre réservoir pour vous aider à tirer le meilleur parti de vos systèmes d'équipement de carburant.

Un système de gestion du carburant ou une unité de filtration peut grandement contribuer à améliorer l'équipement, sa disponibilité et sa longévité.

Stockage Inflammable

- Selon les normes AS1940, il est possible de stocker des produits ininflammables jusqu'à 55 000 litres dans des réservoirs à deux parois.
- Veuillez vérifier la réglementation locale et installer un évent de secours approprié pour un stockage ininflammable.

Réservoir à Compartiments Multiples

Les réservoirs de la série SF sont basés sur des empreintes de la taille d'un conteneur pour faciliter le transport et la manutention. Ils peuvent être fournis avec des pompes, des bobines, des compteurs et filtration prêts à l'emploi. Des compartiments supplémentaires standard et sur mesure peuvent être installés pour contenir des lubrifiants, du liquide de refroidissement ou de l'huile usée selon les besoins. Plusieurs produits dans un même réservoir sont disponibles si nécessaire.

Les armoires de sécurité montées en bout peuvent être montées, y compris les portes en acier ou les volets roulants et les bacs de récupération internes, pour abriter les tuyauteries, les pompes, les jauges, les alarmes et les commandes.

SF Series Tanks Specifications

Dimensions are nominal only. Alternative capacities available upon request.

MODEL	CAPACITY	SFL	LENGTH(mm)	WIDTH(mm)	HEIGHT(mm)	TARE (kg)	PUMP BAY
SF 12	11,839L	11,240L	2,991	2,438	2,896	4,825	YES
SF 20	18,183L	17,274L	2,991	2,438	2,896	4,730	NO
SF 30	30,901L	29,350L	6,058	2,438	2,896	7,695	YES
SF 38	37,250L	35,380L	6,058	2,438	2,896	7,550	NO
SF 55	60,982L	57,933L	12,192	2,438	2,590	12,550	YES
SF 68	69,023L	65,570L	12,192	2,438	2,896	13,575	YES
SF 75	75,498L	71,723L	12,192	2,438	2,896	13,470	NO
SF 90	90,600L	86,000L	14,630	2,438	2,896	16,095	NO
SF 100	101,000L	95,900L	14,630	2,438	3,200	17,190	NO
SF 110	113,080L	107,426L	14,630	2,438	3,550	21,040	NO

4hr Fire Rated protection options available.

* Ad Blue and fuel additive products within tank design available on request

* Additional bolt on bunged pump bays available on request

